

La Iniciativa *Green Lead*TM (Plomo Verde)

Qué es *Green Lead*TM?

La filosofía básica detrás de la iniciativa *Green Lead* es la gestión racional del ciclo vital del plomo. Esto implica la identificación de los impactos asociados con el plomo y el establecimiento de procedimientos para minimizar o eliminar tales impactos. Aquellas organizaciones que adhieran a estos procedimientos serán certificadas como *Green Lead*, así como lo serán los productos de plomo que produzcan o manejen.

Green Lead es un programa de **resguardo de producto** proactivo apuntado a contribuir al logro de resultados de desarrollo mejor y más ampliamente sustentables para la industria del plomo, mediante la gestión del ciclo vital del producto plúmbico.

Tal emprendimiento involucrará a muchas partes interesadas de la industria del plomo, así como a ONGs y grupos comunitarios con intereses en el ambiente y la salud de la población.

Introducción

La Industria del Plomo está tratando permanentemente de convencer a los legisladores, las ONGs, Agencias Ambientales Internacionales y las comunidades locales de que sus productos pueden ser gestionados de manera que ofrezcan los mayores niveles de seguridad personal y protección ambiental, del principio al fin y aún más allá.

Para enfrentar el desafío de cambiar y mejorar las prácticas asociadas con el plomo, se está creando el Proyecto *Green Lead*, como una iniciativa de Resguardo de Producto *de la Industria del Plomo* para el *ciclo vital del plomo*.

El concepto de proceso básico en *Green Lead* es la identificación de los impactos asociados con el plomo, el establecimiento de normas y mecanismos para minimizar estos impactos y la certificación de las organizaciones que obtengan estas normas. Es el ejercicio de resguardo de producto más ambicioso del mundo.

Se concentrará inicialmente sobre el plomo en las baterías, que da cuenta del 75% del uso global del plomo.

Resguardo de producto

Sin lugar a dudas, están Uds. familiarizados con el difundido símbolo del reciclado, la Cinta de Moebius. En el caso de las Baterías Ácidas de Plomo (BAP) el ciclo arranca desde la fabricación, pasa por el uso y, luego de la recuperación, nuevamente a la fabricación para repetir el ciclo. Este es el ciclo vital de una batería ácida de plomo.

Ahora bien: el Resguardo de Producto es un principio que dirige a todos los actores del ciclo vital de un producto a minimizar los impactos de dicho producto sobre el ambiente. Lo que resulta único en el Resguardo de Producto es el énfasis, a lo largo del todo el sistema del producto, en lograr un desarrollo sustentable.

Bajo un régimen de Resguardo de Producto, todos los participantes del ciclo vital del mismo – diseñadores, proveedores, fabricantes, distribuidores, comerciantes, consumidores, recicladores y eliminadores – comparten la responsabilidad por los efectos ambientales de los productos. (Northwest Product Stewardship Council, 2000)

La naturaleza cooperativa del Resguardo de Producto brinda oportunidades para la identificación y reducción de impactos ambientales que no serían posibles con la gestión ambiental tradicional. Esto significa también que cada participante debe rendir cuentas a los demás miembros de la cadena de producto sobre su desempeño ambiental, y es obligado a medirse y a demostrar buenas prácticas ambientales, con el resultado de restricciones comerciales basadas en desempeño ambiental y social.

El círculo Sigma de Green Lead

El Resguardo de Producto bajo el concepto Green Lead comienza con la Letra Griega Sigma. Sigma permite el ingreso de datos desde las compañías mineras y fundidoras primarias, y refleja con precisión el ciclo de vida actual de la batería ácida de plomo. Una vez que el plomo primario ingresa al círculo, permanece allí, sea que los productos se vendan localmente o a nivel mundial. Los agentes Green Lead y las recicladoras mantendrán procesos ambientalmente racionales y entornos laborales seguros y saludables.

La gestión ambiental tradicional se concentra en atenuar y controlar los impactos ambientales dentro de una compañía en particular o en un lugar particular. Green Lead procura extender la responsabilidad por un producto a lo largo de la cadena productiva.

Los requisitos interactivos del proceso Green Lead proporcionan oportunidades para la identificación y reducción de los impactos ambientales que no son posibles para la gestión ambiental tradicional. Green Lead significa también que cada protagonista en el círculo Sigma establecerá obligaciones entre proveedor y contratista, que pueden resultar en restricciones respecto de aquellos con quienes harán negocios, en base a su desempeño ambiental y social.

Tasas de Reciclado

Todos los componentes de las baterías ácidas de plomo modernas son reciclables y, desde el punto de vista industrial, las baterías ácidas de plomo son una historia de éxito ambiental ya que en la mayoría de las naciones del G7, más del 95% de las BAPU son recicladas.

En los Estados Unidos de Norteamérica, comparadas con las “abanderadas” habituales de los productos reciclados, tales como las botellas de vidrio, con sólo un 36%, las latas de aluminio cerca del 64% y los periódicos alrededor del 68%, las baterías ácidas de plomo son claramente líderes en este terreno.

De hecho, las baterías ácidas de plomo usadas han encabezado la lista de los productos de consumo más reciclados por más de una década.

Sin embargo, la medición de las “Tasas de Reciclado” es un concepto sólo conocido en la OCDE y en los países desarrollados. En los países en vías de desarrollo, cualquier material de desperdicio con algún valor monetario será recuperado y reciclado. Éste es ciertamente el caso de las BAPU, y los estudios de la SBC en Latinoamérica, el Caribe y Camboya confirman que las tasas de reciclado se acercan al 100%. El problema en los países en desarrollo es que en la mayoría de las oportunidades los procesos de recuperación son más que insatisfactorios. Los controles ambientales son a menudo mínimos, se presta poca atención a la seguridad y la salud de los trabajadores, y las poblaciones locales que residen en las cercanías de esas operaciones están expuestas a emisiones tóxicas.

No obstante, tales esfuerzos por el reciclado no deberían dejarse de lado, más allá de que sean muy insatisfactorios. Lo que se necesita es una forma de orientar a quienes están involucrados en esas actividades hacia prácticas ambientalmente racionales.

La Iniciativa Green Lead

Siendo que las baterías ácidas de plomo dan cuenta de alrededor del 75% del consumo de plomo, pareció lógico enfocarse inicialmente en el resguardo de las baterías ácidas de plomo.

La gestión ambiental tradicional se concentra en minimizar los impactos ambientales dentro de una compañía en particular o en un lugar específico. Green Lead procura extender la responsabilidad por un producto a lo largo de la cadena productiva. Por ejemplo, un productor puede asumir la responsabilidad de facilitar la recompra y reciclado de producto en cooperación con una recicladora, o una compañía minera puede cambiar los reactivos usados en el proceso de flotación para reducir las emisiones de disulfuro de carbono (CS₂) desde los efluentes de la fundidora.

En principio, esto significa que un Programa Green Lead conduciría a todos los sectores en el ciclo vital de una Batería Ácida de Plomo, esto es, las Compañías Mineras, las Fundidoras, los Fabricantes de Baterías, los Consumidores y Recicladores, en prácticas y procedimientos que minimicen o eliminen cualquier impacto adverso potencial, ya sea sobre el ambiente o la población.

Un programa de esta naturaleza a escala global sería un emprendimiento enorme, más allá de los recursos existentes. Sin embargo, un par de esquemas Piloto bien elegidos para desarrollar la iniciativa serían una verdadera prueba del esquema y proporcionarían valiosa información para el desarrollo de Green Lead.

No obstante ello, tal emprendimiento siempre ha de requerir la participación de los sectores relevantes de la industria, de agencias gubernamentales, entes internacionales no gubernamentales, grupos de consumidores y ONGs ambientales.

Análisis del Ciclo Vital

El Análisis del Ciclo Vital (ACV) implica un examen minucioso del inventario de un producto en cada etapa del ciclo, y los impactos ambientales, sanitarios y económicos a lo largo de su vida, incluyendo, en el caso del Ciclo Green Lead Sigma, la extracción de nuevo material así como su transporte, manufactura, uso, reciclado y aspectos sociales. Gran parte de los aportes para el proceso Green Lead estarán basados en los hallazgos y recomendaciones que surjan de la actual Evaluación Europea del Riesgo de Plomo, presidida por Holanda, cuya publicación completa está prevista para fines de este año.

El Análisis del Ciclo Vital (ACV) es una de las herramientas a utilizar para identificar todas las vías potenciales de exposición. Se anticipa que para lograr un ACV para el ciclo vital del plomo en su totalidad, se requerirá que cada sector, y en su caso ciertas operaciones mineras y plantas de reciclado, conduzcan un ACV.

Certificación ISO 14001

Ustedes podrían preguntarse: bien, por qué no aceptamos todos la Certificación ISO 14001 para Desempeño Ambiental como la medida del cumplimiento ambiental? Pues bien, examinemos qué es lo que una auditoría para ISO 14001 verifica:

- Los Procedimientos Operativos escritos, asegurándose de que los registros muestren que los empleados están adecuadamente entrenados para usarlos.
- Los Registros de monitoreo ambiental, y las fuentes de dichos datos.
- El cumplimiento de la legislación vigente sobre gestión ambiental y seguridad laboral.

- La cadena de suministro de materiales respecto de su observancia ambiental. Sin embargo, este aspecto de la auditoría raramente aparece como parte del proceso de certificación inicial y normalmente se pospone un par de años o, en algunos casos, hasta que se establezca un historial de auditoría.

ISO 14001/OHSAS 18001...Impulsos

La experiencia ha mostrado que la adopción de los procedimientos requeridos para la Certificación ISO 14001 de Desempeño Ambiental Racional y la implementación de los Sistemas de Salud Laboral y Gestión de la Seguridad requeridos para la Certificación OSHA 18001 ha probado por sí misma ser un “impulso” positivo para el cambio.

No hay duda de que las compañías y organizaciones certificadas por ISO 14001 y BSI OHSAS 18001 serán líderes en prácticas ambientalmente racionales y en programas de salud y seguridad.

Las empresas certificadas por ISO 14001 y OHSAS 18001 invariablemente tendrán:

- Estándares elevados de desempeño ambiental, procedimientos de seguridad y cuidado sanitario.
- Lograda observancia de la legislación vigente y las convenciones internacionales.
- Elevados niveles de capacitación de operarios y supervisores
- Alcanzada una mayor concientización de la responsabilidad personal por el cumplimiento ambiental, la seguridad y la buena salud.

Tales empresas tendrán ventaja en cualquier auditoría Green Lead, y eliminarían la necesidad de verificar muchos de los elementos de la Gestión Ambientalmente Racional.

No obstante ello, lo que ISO 14001 y, en alguna medida, OHSAS 18001 no verifican es:

- Las prácticas operativas adoptadas día a día por los empleados, esto es observar si los empleados siguen los procedimientos escritos de la manera correcta.
- La gestión sustentable de recursos y materia primas, tales como agua, energía, reservas y reactivos. La auditoría tampoco verifica que todos los materiales reciclables de las BAPU sean recuperados.

- La forma en que el proceso de recuperación de BAPU se integra en el ciclo vital de las BAP. Hay pocos o ningún control sobre el desempeño ambiental, sanitario y de seguridad de los proveedores, y ninguno sobre el comportamiento de los usuarios.
- Que las BAP estén diseñadas para ser recicladas, y que estén etiquetadas de una manera que promueva su recuperación racional.
- La manera en que se influye sobre la contribución del público al ciclo vital, y las respuestas de la comunidad al funcionamiento de ese ciclo vital.

A pesar de estas limitaciones, los Procesos de Certificación de ISO 14001 y OHSAS 18001 proporcionan la mejor guía independiente disponible para el desempeño ambiental, salud laboral y seguridad. Sin embargo, para la mayoría de las fundidoras secundarias en los países en desarrollo, las auditorías ISO y OHSAS son demasiado costosas.

Componentes de Proceso en Green Lead

Aún cuando los procedimientos de certificación para ISO 14001 y OHSAS 18001 son exigentes, Green Lead no es sólo una auditoría ambiental y de seguridad; es un Proceso de Resguardo con principios, objetivos, reglas y componentes que no se encuentran en ninguna de dichas normas, como la dimensión social, por ejemplo. Examinemos el proceso Green Lead comenzando desde las Reglas Fundamentales.

Existen tres reglas centrales, fundamentales para un esquema Green Lead de resguardo de producto.

1. Primeramente, todo el proceso debe ser abierto, honesto y transparente. Toda la información pertinente, datos e informes de auditoría deben ser del dominio público para su inspección.
2. En segundo lugar, para garantizar la credibilidad de la Certificación Green Lead debe haber una verificación por terceros independiente. En el caso de Green Lead, el Grupo de Trabajo desearía que el Fondo Mundial por la Naturaleza (World Wildlife Fund) asumiera este rol, sujeto a la adopción de adecuadas normas, procedimientos de auditoría y certificación.
3. Finalmente, llevar a Green Lead desde la concepción hasta la implementación requerirá la colaboración entre la industria del plomo, los gobiernos, ONGs y grupos comunitarios a lo largo de toda la cadena productiva. Por tanto, es esencial que, desde el comienzo, el proyecto Green Lead sea una alianza estratégica multisectorial.

Paso 1- Identificación y cuantificación del impacto

El primer paso es identificar y cuantificar los impactos ambientales, de seguridad, sanitarios y sociales asociados con la exposición al plomo a lo largo del ciclo vital del plomo. Como parte de este proceso, el desempeño actual debe ser cuantificado, identificando sus impactos históricos.

Para asegurar el uso de una metodología uniforme, se usará el Análisis de Ciclo Vital (ACV) surgido de los resultados del ejercicio de Evaluación del Riesgo de Plomo en Europa, actualmente en curso bajo la Presidencia del Gobierno Holandés, para ayudar a completar este primer paso e identificar todos los problemas de exposición potenciales. En la medida en que los riesgos de exposición y los elementos críticos en el Ciclo Vital del Resguardo de Producto varían, cada sector, y en algunos casos cada planta, tendrá que conducir sus propios análisis y establecer las amenazas ambientales y riesgos sanitarios específicos de cada sitio u operación.

Paso 2- Establecer Normas/Criterios de Desempeño Green Lead

El siguiente paso es el desarrollo de normas o criterios de desempeño basados en el resultado del ACV y demás herramientas usadas para la identificación de impactos. Las normas y criterios cubrirán áreas de protección ambiental, salud y seguridad laboral y temas comunitarios asociados con la exposición al plomo.

Las normas de desempeño para Green lead reflejarán las buenas prácticas internacionales, incluyendo la Certificación de Instalaciones del World Wildlife Fund para sitios mineros, los Lineamientos Técnicos de la Convención de Basilea para la Gestión Ambientalmente Racional (ESM) de BAPU; los sistemas de gestión ambiental preconizados por ISO 140001 y los lineamientos para los Sistemas de Aseguramiento de la Seguridad y Sanidad Laboral (OHSAS) 18001 para los sistemas de gestión sanitaria y de seguridad.

En lo posible, se aplicarán criterios comunes, tales como los niveles de plomo en sangre, a través de todos los sectores, así como los protocolos internacionales como el del movimiento transfronterizo de BAPU.

También será tarea común de todos los sectores la necesidad de demostrar responsabilidad social hacia los trabajadores de la industria y las comunidades locales. Los criterios deberán estar alineados con las convenciones y recomendaciones de la Oficina de las Naciones Unidas de la Organización Internacional del Trabajo ¹ (OIT) con relación a los derechos de los trabajadores y el desarrollo social.

¹ <http://www.ilo.org/public/english/standards/norm/whatare/stndards/index.htm>

Paso 3 – Establecer la Gestión de la Cadena de Custodia Green Lead

Muchos Sistemas de Gestión Ambiental enfatizan la necesidad de la gestión de la Cadena de Suministros, y en algunos casos como en la gestión de Recursos Forestales, es el control del abastecimiento de madera el que resulta el elemento crítico en la marcha hacia una gestión forestal sustentable.

Sin embargo, en el caso de las Baterías Ácidas de Plomo (BAP), el suministro de plomo refinado y en lingotes desde fundidoras ambientalmente adecuadas tiene el mismo nivel de importancia que la gestión *downstream* del producto terminado. Esto es Gestión de la Cadena de Custodia y significa que las BAP sólo pueden ser vendidas por mayoristas y distribuidores que participen en esquemas de recolección de BAPU a cambio de nuevas ventas, para asegurarse de que el plomo de las baterías permanece dentro del círculo sigma cerrado.

El énfasis en la Gestión de Cadena de Custodia NO ES atributo de ISO 14001.

Paso 4 – Planificación de la Recuperación de Sitios

Una cierta cantidad de las empresa que soliciten certificación Green Lead puede tener instalaciones con temas heredados, resultado de prácticas del pasado. En realidad, se prevé que ciertas operaciones actualmente consideradas como parte del “sector informal” solicitarán Certificación Green Lead cuando mejoren su desempeño ambiental, a fin de demostrar sus credenciales de “sector formal”. Los Pasos 1 y 2 identificarán y cuantificarán todos los temas de recuperación de sitios y, si se requiere un Programa de Gestión de Recuperación de Sitios, éste deberá establecerse a través de la consulta con las comunidades locales y agencias gubernamentales, y estar disponible para su implementación en el momento adecuado. El progreso en la obtención de metas acordadas en el plan de recuperación determinará la certificación Green Lead.

Paso 5 – Auditoría y Certificación Green Lead

Los Sistemas de Gestión Ambiental, Sanidad Laboral y Seguridad basados en estas normas estarán sujetos a inspección en planta y auditorías para lograr la certificación Green Lead.

Las organizaciones que cuenten con certificación ISO 14001, OHSAS 18001 o equivalentes estarán exentas de ciertas secciones de la auditoría Green Lead, pero la dinámica interna y externa del ciclo de vida de la BAP serán minuciosamente verificadas en cuando al resguardo racional de la cadena de custodia.

Los criterios, dependiendo de la naturaleza de la operación, incluirán:

- ✓ Exhaustiva evaluación del riesgo y de la implementación de procedimientos de trabajo seguros.
- ✓ Medidas de Control & Atenuación para toda emisión o descarga fugitiva o problemas heredados.
- ✓ Identificación y gestión de impactos ambientales y sanitarios.
- ✓ Observancia de la legislación nacional e internacional vigente, convenciones y protocolos sobre ambiente, salud y seguridad.
- ✓ Respuesta a emergencias y planes de evacuación.
- ✓ Programas de monitoreo ambiental y de seguridad, y régimen de vigilancia sanitaria.
- ✓ Cadena de custodia pormenorizada, auditada y registrada.
- ✓ Programas de mejora continua y desarrollo de los empleados.
- ✓ Agenda de involucramiento comunitario
- ✓ Procedimientos abiertos de informe.

Seminario Taller en Londres

Con el fin de promover y estructurar cualquiera de estos Esquemas Piloto, y para ampliar la participación en cualquier propuesta, se realizó un Seminario Taller en Londres, en Abril del corriente año.

Los objetivos del Seminario Taller fueron:

1. Lograr una visión compartida de Green Lead, y asegurar un amplio apoyo para el concepto.
2. Acordar un programa para desarrollar completamente la metodología, estructura y normas para Green Lead.
3. Acordar un mecanismo de gestión para las fases de desarrollo de Green Lead.
4. Asegurar el financiamiento de las fases claves de desarrollo de Green Lead y un mecanismo para la gestión de los fondos.
5. Identificar al menos una compañía en los sectores de minería, fundición, fabricación de baterías y reciclado de baterías que quiera participar en auditorías piloto como parte de la fase de desarrollo.

Una vez concluido el Seminario Taller, se alcanzó consenso sobre:

1. Un programa de trabajo para involucrar a más partes interesadas, en particular a fabricantes de baterías, fabricantes de automóviles y ONGs;

2. Un Comité Directivo de Proyecto para supervisar el programa de trabajo en curso. Su representación provendrá del Consejo Internacional de Minería y Metales (ICMM), el Grupo de Estudios Internacional de Plomo y Zinc (ILZSG), el Programa de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente (UNEP), la Asociación para el Desarrollo del Plomo Internacional (LDAI), el Fondo Mundial para la Naturaleza (WWF), la Secretaría de la Convención de Basilea (SBC) y varias compañías productoras, tales como BHP-Billiton.
3. Se examinaron una cantidad de grupos de trabajo y subsecuentemente se estableció un pequeño equipo, con representación de EcoFutures, el ILMC y los Servicios de Certificación y Verificación de Gestión de Recursos Ambientales (ERM CVS). Este equipo se dedicaría a diseñar una norma Green Lead, identificar oportunidades para Programas Piloto y desarrollar opciones de certificación.
4. Se comprometieron fondos para las fases iniciales por parte de compañías y asociaciones industriales con intereses en Green Lead, incluyendo la LDAI, el ILZSG, BHP-Billiton y Anglo American. Se acordó que los fondos fueran administrados por el ILZSG.
5. También se acordó la realización de un segundo Seminario Taller en Viena en Octubre, para revisar el progreso y acelerar el desarrollo de los procedimientos de certificación y auditoría. Posteriormente, la sede se movió a Londres y el seminario taller se pospuso hasta el próximo año.

Green Lead y los Países en Desarrollo

Gran parte del trabajo emprendido por el ILMC y la SBC ha sido y continúa siendo en países en desarrollo, los que son a menudo considerados participantes secundarios de la economía mundial. Pues bien, lo que puede sorprender a muchos es que, de acuerdo con las estadísticas publicadas por el Grupo de Estudios Internacional del Plomo y Zinc, la Producción Mundial de Plomo Refinado en el año 2003 fue de 6,716 millones de toneladas, de las cuales 56% se produjeron en países desarrollados y 44 % en países en desarrollo.

Consumo de Plomo en los países en desarrollo

Los pronósticos para este año indican que el consumo en los países en desarrollo aumentará otro 7%, en tanto que el consumo en el área de la OCDE permanecerá casi igual.

Nuevamente, los países en desarrollo son no sólo protagonistas relevantes, sino que van a devenir más y más importantes, en especial los del Sudeste de Asia.

De modo que los países en desarrollo son un contribuyente principal del mercado global del plomo.

Entonces, tendrán los países en desarrollo algún interés en Green Lead?

Habría algún beneficio tangible para organizaciones de países en desarrollo que soliciten su certificación Green Lead?

Cómo se determina la Gestión Ambientalmente Racional (ESM)?

Cuando los gerentes de fundidoras en los países en desarrollo observan los criterios para la determinación de ESM en los países desarrollados, quedan intrigados... Las BAPU se clasifican como desechos peligrosos bajo la Convención de Basilea y sólo pueden ser recicladas de una manera ambientalmente racional. Sin embargo, la calificación para recibir BAPU aparecería como basada sobre algo más que en ESM, y ellos se desvelan para entender la razón por la que las BAPU pueden ser remitidas a la OCDE y a la CE desde cualquier país en el mundo, en tanto que los gerentes de las fundiciones en países en desarrollo encuentran muy dificultoso abastecerse de sus tan necesarias BAPU, aún cuando hayan certificado ISO 14001.

En realidad, muchos piensan que no se justifica el gasto de lograr la certificación ISO 14001 si de esa manera no consiguen incrementar su provisión prospectiva de BAPU.

Bajo tales circunstancias, la certificación Green Lead puede ser atractiva. Green Lead abarca cada sector en el ciclo vital y opera un circuito cerrado para BAPU; lo que significa que los distribuidores y recolectores de BAPU Green Lead sólo pueden enviar las BAPU que recolectan a recicladores certificados por Green Lead. Las fundidoras certificadas por Green Lead se verán de este modo mejor posicionadas para incrementar sus posibilidades de surtirse de BAPU, porque estarán en la lista de fundidoras aprobadas para el reciclado Green Lead.

La Industria de Plomo Secundario en los países en desarrollo quiere...

Para las fundidoras y fabricantes de baterías del G7, la certificación ISO 14001 y OHSAS 18001 es esencial para desarrollar sus negocios.

A las fundidoras y fabricantes de baterías de los países en desarrollo, les gustaría estar certificadas por ISO 14001 y OHSAS 18001, de modo de poder vender sus productos en más mercados del G7.

Sin embargo, la certificación ISO no es accesible para algunas pequeñas operaciones, de manera que las empresas podrían ver a Green Lead como un Sello de Aprobación que es:

- Reconocible y símbolo mundial de cuidado y calidad
- Creíble, con auditorías e inspecciones independientes.
- Transparente, con registros de auditorías de dominio público
- Menos costosa que una Certificación ISO 14001
- Una referencia de la Industria en todo el mundo, con todos los fabricantes de baterías y plantas de plomo secundario haciendo todos los esfuerzos para mantener las BAP dentro del ciclo de reciclado

Y.....

- Una efectiva herramienta para que los Ministerios de Ambiente y de Comercio dirijan las BAPU hacia el sector formal y restrinjan el flujo de BAPU hacia el sector informal, dando de esta manera un reintegro de la inversión en Green Lead a las fundidoras que han logrado su Certificación.

La Industria de las Baterías en los países desarrollados quiere...

Todos los puntos positivos listados para las fundidoras secundarias, pero en particular y al tope de sus preferencias querrán que la Certificación Green Lead sea *vendible*, incrementando de esta manera la venta de baterías porque los fabricantes de motores, los propietarios de vehículos y clientes domésticos elegirán un producto “verde” que representa sustentabilidad, gestión ambientalmente racional y responsabilidad social.

La Industria Global necesita...

La Industria global incluirá a los países en desarrollo en cualquier esquema de resguardo de producto en razón del enorme impacto que su contribución provoca en el mercado mundial del plomo y sus potenciales impactos ambientales y sanitarios.

Por ello, Green Lead será un esquema que abarque tanto a los países desarrollados como a los que están en desarrollo.

Sin embargo, para ser completamente exitosas, las estrategias de Green Lead tienen que estar diseñadas y controladas de una manera que impida acceder a las BAPU al sector informal y las compañías que contaminan el ambiente o ponen en riesgo la salud de sus trabajadores.

Green Lead y los países en desarrollo

Mientras que ninguno de ustedes dudaría de nuestra capacidad para probar el concepto Green Lead en cualquiera de los países de la OCDE, alguien podría preguntarse cómo podríamos establecer un Esquema Piloto en los países en desarrollo. Pues bien: hay una cantidad de potenciales candidatos que han sido identificados como resultado del trabajo emprendido por el ILMC en conjunto con la Conferencia de las Naciones Unidas sobre Comercio y Desarrollo (UNCTAD) y la SBC:

PRI en la República de las Filipinas: forma parte del RAMCAR Group, está certificada por ISO 14001 y completamente integrada con la Motolite Battery Manufacturing Company contando con más de 300 puntos de venta.

Fundición del Centro – Venezuela: Fundición del Centro forma parte del Duncan Battery Group y es un ejemplo destacado de ESM. Las BAPU ya están siendo entregadas en planta desde los 33 puntos de venta de Duncan de acuerdo con los Lineamientos Técnicos de Basilea.

Baterías de El Salvador – El Salvador: esta compañía no está certificada por ISO 14001 pero es Ambientalmente Racional y está integrada con la Planta Elaboradora de Record Battery.

PRI ya ha aceptado se considerada como candidato para un Programa Piloto y su Vice Presidente estará junto con nosotros en Abril próximo en Londres.

Ciclo Green Lead

Entendemos que una cuidadosa selección de empresas integradas, que ya son ambientalmente racionales, no resolverá las cuestiones planteadas por las actividades ambientalmente agresivas de las “fundidoras y reacondicionadores de baterías informales”.

No obstante, un examen del ciclo de baterías Green Lead ayudará a explicar cómo el código de conducta y la gestión de la cadena de custodia Green Lead trabajan en la práctica y eventualmente eliminan las amenazas planteadas por el sector “informal”.

Inicialmente, el plomo primario es despachado hacia el fabricante de baterías y subsecuentemente las Baterías Ácidas de Plomo son entregadas al distribuidor. Como sabemos, el grueso de las ventas de baterías son al sector automotriz, aunque algunas serán vendidas para otros usos.

Usualmente, las baterías usadas son devueltas al distribuidor a cambio de un reembolso o un descuento sobre una nueva compra, y a su vez, el distribuidor enviará la BAPU a un centro de recolección para su clasificación y empaque. Algunos consumidores pueden enviar sus BAPU directamente a un centro de recolección.

El centro de recolección envía BAPU en cantidades a una fundidora secundaria para su reciclado, y los lingotes refinados serán vendidos al fabricante de baterías para reiniciar el ciclo una vez más.

Cuando existen fundidoras ilegales o reacondicionadores de baterías “informales” en operación, hay una posibilidad concreta de que, ofreciendo por una BAPU un precio superior al ofrecido mediante el esquema de depósito/reembolso, esa BAPU encuentre un modo de ir a parar al sector “informal”.

En el sector informal, dentro de lo posible, la BAPU será reacondicionada y devuelta a clientes que busquen una batería más barata.

La placas de batería usadas y las BPU consideradas irrecuperables serán recicladas sin prestar demasiada atención a los controles ambientales o sanitarios. En muchos casos, las barras de plomo producidas son vendidas a los fabricantes de baterías para ser usadas como terminales.

Se prevé que bajo una licencia Green Lead, los fabricantes de baterías sólo podrán comprar lingotes de plomo a proveedores Green Lead primarios o secundarios, de modo que se eliminaría una boca de venta para el sector informal.

Una excepción al principio de no aceptar BAPU o componentes reacondicionados provenientes del sector informal será el caso de una fundidora secundaria con licencia Green Lead. Cualquier material de desecho plúmbico descargado por el sector informal será aceptado como insumo en una planta secundaria GL.

El material será reciclado de manera ambientalmente racional y designado como producto aprobado GL. De esta manera, las BAPU y desechos plúmbicos del sector informal pueden ser recuperados de la manera más ambientalmente deseable.

Se anticipa que de esta forma, quienes trabajan en el sector informal tendrán que salir del negocio de las BAPU o bien convertirse en recolectores legítimos de BAPU.

Así, un régimen Green Lead tiene tremendo potencial en los países desarrollados, como modelo para asistir en la eliminación de prácticas precarias de recolección, condiciones de trabajo insalubres e incluso movimientos transfronterizos ilícitos de BAPU.

La iniciativa Green Lead , una vez instalada, facilitará el desarrollo de prácticas ambientalmente racionales y condiciones de trabajo seguras, creando un nivel de resguardo de producto a la vanguardia de cualquier instalación.

Green Lead y el camino a seguir

El grupo de Trabajo de Green Lead cree que la gestión de la cadena de custodia para baterías ácidas de plomo mejorará las tasas de recuperación de BAPU y reducirá considerablemente el suministro de las mismas al sector informal. Los beneficios ambientales y sanitarios para muchos países que carecen de una estructura desarrollada para la gestión de BAP son enormes. El SBC tiene una cantidad de estudios y programas pilotos en el Lejano Oriente, América Central, Sudamérica y el Caribe que apuntan a establecer la gestión ambientalmente racional de BAPU.

El grupo de Trabajo de Green Lead comparte las metas y objetivos del SBC en el sentido de gestionar las BAPU de una manera ambientalmente racional, de modo de minimizar los riesgos para el ambiente y las poblaciones.

Idealmente, el Grupo de Trabajo de Green Lead apreciaría trabajar en asociación con la SBC y asistir en el desarrollo de una visión “holística” de la gestión de las baterías ácidas de plomo y de la gestión ambientalmente racional de BAPU. En este contexto, se ha iniciado un acercamiento con la SBC, que está considerando su respuesta.

Dada esta oportunidad de trabajar con la SBC y otras instituciones con similar orientación, el Grupo de Trabajo Green Lead pretende extender las prácticas actualmente implementadas para promover la gestión ambientalmente racional de BAP, para abarcar la totalidad de la cadena de suministros, uso y recuperación.

El Grupo de Trabajo de Green Lead piensa que el concepto y los beneficios de gestionar la cadena de custodia a través del programa Green Lead pueden ser demostrados por medio de Programas Piloto seleccionados con aliados tales como PRI en las Filipinas y posiblemente una o dos compañías en Centro y Sudamérica.

En tanto que las acciones de clientes y usuarios de BAP son cruciales para la recuperación ambientalmente racional de las mismas, todo Programa Piloto debería incluir la total colaboración y consulta con los grupos de la comunidad local activos en reciclado o preocupados por la gestión de desechos.